

# V Ý Z V A

na predloženie ponuky – prieskum trhu na dodanie tovaru s názvom

**„Dodanie technológie pre projekt Zavedenie inteligentných inovácií v spoločnosti PREMETAL MON, s. r. o. prostredníctvom vytvorenia automatizovaného pracoviska na 1 ploche (plazma s príslušenstvom na pálenie plechu a rúr pre potreby výroby)“**

## 1. Identifikácia vyhlasovateľa:

Obchodné meno vyhlasovateľa: **PREMETAL MON, s. r. o.**  
Sídlo vyhlasovateľa: **Bardejovská 42, 080 01 Prešov**  
Zastúpený: Bernát Slavomír, Ing. – konateľ spoločnosti  
IČO: **36449750**  
DIČ: **2020005966**  
IČ DPH: **SK2020005966**  
Bankové spojenie: Československá obchodná banka a. s. Bratislava, pobočka Prešov  
IBAN: SK49 7500 0000 0000 1330 3393  
Telefón: **+421 517765382**  
Fax: **+421 517496541**  
E – mail: [obchod@premetal.sk](mailto:obchod@premetal.sk)  
[www.premetal.sk](http://www.premetal.sk)

Zapísaný v Obchodnom registri Slovenskej Republiky vedenom Okresným súdom Prešov,  
oddiel: Sro, vložka číslo: 10626/P, dátum zápisu: 25.09.1997  
(ďalej len vyhlasovateľ)

Stránkové hodiny v podateľni v pracovných dňoch v čase od 08:00 hod. do 14:00 hod.

Organizácia poverená vyhlasovateľom  
na zabezpečenie procesu obstarávania: **Ing. Ján Halgaš – Inžinierska kancelária**  
Sídlo: **Budovateľská 1805/38A, 093 01 Vranov nad Topľou**  
Kontaktná osoba: **Ing. Ján Halgaš**  
Mobil: **+421 905127229**  
Telefón: **+421 574431022**  
E-mail: [halgas@stonline.sk](mailto:halgas@stonline.sk)

2. **Typ zmluvy:** Kúpna zmluva podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov

**Výsledkom zadávania zákazky bude uzatvorenie 2 samostatných zmlúv na každú časť zákazky samostatne.**

**Miesto dodania predmetu obstarávania: PREMETAL MON, s. r. o., Prešovský samosprávny kraj, Okres Prešov, Obec Ľubotice, Bardejovská 42**

3. **Podrobný opis predmetu obstarávania jeho rozsah:**



EURÓPSKA ÚNIA  
Európsky fond regionálneho rozvoja  
OP Integrovaná infraštruktúra 2014 – 2020



MINISTERSTVO  
DOPRAVY A VÝSTAVBY  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY



MINISTERSTVO  
HOSPODÁRSTVA  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

**Názov zákazky: Dodanie technológie pre projekt Zavedenie inteligentných inovácií v spoločnosti PREMETAL MON, s. r. o. prostredníctvom vytvorenia automatizovaného pracoviska na 1 ploche (plazma s príslušenstvom na pálenie plechu a rúr pre potreby výroby)**

Zákazka sa delí na dve časti:

**Časť A: Plazmový rezací stroj a kompresorová stanica s príslušenstvom**

**Časť B: Jednonosníkový mostový žeriav s príslušenstvom**

**Opis predmetu zákazky:**

Predmetom zákazky je dodanie tovaru pre projekt **Zavedenie inteligentných inovácií v spoločnosti PREMETAL MON, s. r. o. prostredníctvom vytvorenia automatizovaného pracoviska na 1 ploche (plazma s príslušenstvom na pálenie plechu a rúr pre potreby výroby)** pre vyhlasovateľa vrátane prepravy do miesta dodania, montáže a zaškolenia obsluhy. Všetky zariadenia musia byť nové a nepoužívané.

Zákazka sa delí na dve časti:

**Časť A: Plazmový rezací stroj a kompresorová stanica s príslušenstvom**

**Časť B: Jednonosníkový mostový žeriav s príslušenstvom**

Časť A:

P.Č.	OZNAČENIE	POČET /ks/
1.	Plazmový rezací stroj	1
2	Kompresorová stanica s príslušenstvom	1

Časť B:

P.Č.	OZNAČENIE	POČET /ks/
1.	Jednonosníkový mostový žeriav s príslušenstvom	1

Minimálne technické požiadavky na predmet zákazky:

Časť A:



EURÓPSKA ÚNIA  
Európsky fond regionálneho rozvoja  
OP Integrovaná infraštruktúra 2014 – 2020



MINISTERSTVO  
DOPRAVY A VÝSTAVBY  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY



MINISTERSTVO  
HOSPODÁRSTVA  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

P.Č.	Parameter stroja	Minimálna požadovaná hodnota vyhlasovateľom
<b>Plazmový rezací stroj</b>		
1.	Pracovný stôl	3200 x 2150 mm
2	Rozsah rezania	3200 x 2100 mm
3	Výška pracovnej plochy	845 mm
4	Vedenie - obojstranné kolajnicové vedenie s lineárnymi vedeniami v pozdĺžnej osi „X“ a „Y“ s ozubenými hrebeňmi s pastorkami (obojsmerný náhon portálu, os „Z“ spúšťanie a dvíhanie rezacej hlavy lineárne vedenia	ÁNO
5	Pohony - vysokovýkonné striedavé pohony AC na osiach „X“ a „Y“, jednosmerné servomotory na osi „Z“, motory bezúdržbové	ÁNO
6	Riadenie výšky horáka - motoricky (na báze napätia elektrického oblúka pre plazmu a kapacitného snímania výšky pre autogén)	ÁNO
7	Ozubené hrebene	ÁNO
8	Zrýchlenie v jednej osi	500 mm/s <sup>2</sup>
9	Presnosť obojsmernej opakovateľnosti	± 0,05 mm
10	Presnosť ozubenia v osi "X"	±0,15 mm/1m
11	Presnosť ozubenia v osi "Y"	±0,15 mm/1m
12	Presnosť rezania	závislá od plazmového zdroja, ISO 9013
13.	Rýchlosť polohovania "X" a "Y" simultánne	max. do 51 000 mm/min v prevedení s lineárnymi vedeniami
14.	Rýchlosť polohovania v „X“	max. 40 000 mm/min
15.	Rýchlosť polohovania v „Y“	max. 32 000 mm/min
16.	Rýchlosť polohovania v „Z“	max. 6 000 mm/min
17.	Max. rýchlosť rezania	do 8000 mm/min eventuálne závislé od parametrov použitého plazmového zdroja
18.	Rezacia hrúbka plazmou	plazmového zdroja HiFocus 280i neo alebo ekvivalent, čierna oceľ do 50 mm produkčné rezanie
19.	Ostatné funkcie stroja - popisovanie a markovanie plazmovým horákom	ÁNO
20.	Ostatné funkcie stroja	odmeriavanie horákom HiFocus 280i neo alebo



		ekvivalent
21.	<b>CNC- riadiaci systém - 2. CNC- riadiaci systém iMSNC pre Windows® 10™ 64-bit PRO alebo ekvivalent s integrovanou sieťovou kartou:</b>	ÁNO
22.	laserový zameriavač	ÁNO
23.	plazmové markovanie	ÁNO
24.	EXPERT technologických parametrov	ÁNO
25.	EKOINFO	ÁNO
26.	<b>CNC- riadiaci systém - rezanie rúr do fí 500 mm - rezací stôl so šachtou 800 mm so sekciovým odsávaním s ovládaním sekcií elektronikou a pneumatickými valcami prostredníctvom CNC systému stroja v plne automatickom režime – lamely</b>	ÁNO
27.	<b>CNC výklopná úkosovacia plazmová hlava s automatickým riadením výšky:</b>	ÁNO
28.	Šírka hlavy	350 mm
29.	Zdvih	350 mm
30.	Váha hlavy	40 kg
31.	Polohovacia rýchlosť v osi Z	0 - 6 m/min
32.	Polohovacia rýchlosť v osi Y	0 - 19 m/min
33.	Náklon horáku	± 50°
34.	Uhlova rýchlosť v osi A	0-130 °/s
35.	Uhlova rýchlosť v osi B	0-130 °/s
36.	Presnosť rezania	ISO standard 9013:2002, tolerance class 2
37.	Podkos	45° pre uhol väčší radius ako je 29.1 mm 40° pre uhol väčší radius ako je 29.1 mm



		30° pre uhol väčší rádius ako je 26.2 mm 20° pre uhol väčší rádius ako je 19.8 mm 10° pre uhol väčší rádius ako je 10.7 mm
38.	<b>Automatická kalibračná stanica pre plazmový 3D rotátor:</b>	ÁNO
39.	Merací rozsah: X os	20 mm
40.	Merací rozsah: Y os	20 mm
41.	Merací rozsah: Z os	14 mm
42.	Merací rozsah: rozlíšenie snímača	0,005 mm
43.	Automatická regulácia výšky pomocou napätia elektrického oblúka - adaptívne riadenie výšky plazmového horáka	ÁNO
44.	<b>USB konektor s USB kľúčom</b>	ÁNO
45.	<b>Chladienie riadiaceho systému stroja a riadiacej konzoly stroja</b>	ÁNO
46.	<b>Diagnostický software</b>	ÁNO
47.	<b>CAM software pre tvorbu rezacích programov - Jedna verzia na počítači pri stroji a jedna pre PC v kancelárii. Možnosť tvorby rezacieho plánu pri stroji aj počas rezania stroja:</b>	ÁNO
48.	Akceptované vstupné formáty dielcov: - DXF štandardný formát pre popis tvaru dielca systému AutoCAD - DC2 štandardný formát pre popis tvaru dielca systému DesignCAD - CNC NC kód v zmysle normy DIN - ESI NC kód v zmysle normy ESSI - REZ NC kód - PLA záznam rezného plánu, ktorý bol vytvorený Asperom - Import dielca z knižnice WSelect - Import dielca z knižnice AIRSelect	ÁNO



49.	Výstupné súbory programu pre tvorbu rezacích programov: - CNC NC kód v zmysle normy DIN - ESI NC kód v zmysle normy ESSI - REZ NC kód - HPGL - PLA záznam rezného plánu - EKO ekonomický súbor	ÁNO
50.	Knižnica predvolených tvarov	ÁNO
51.	NC-Simulator rezacích programov	ÁNO
52.	<b>CAM software – „Nesting“ – Automatické ukladanie dielov</b>	ÁNO
53.	<b>CAM software na programovanie priamo v CNC-riadení pre 3D rezanie</b>	ÁNO
54.	<b>Diaľkové riadenie a ovládanie filtračného zariadenia</b>	ÁNO
55.	<b>Integrácia plazmového zdroja CNC-riadiaceho systému</b>	ÁNO
56.	<b>Diaľkové ovládanie automatickej plynovej konzoly</b>	ÁNO
57.	<b>CAM software program pre tvorbu rezacích plánov pre rezanie rúr</b>	ÁNO
58.	<b>Polohovadlo:</b>	30 – 500/1t
59.	Počet osí volnosti	1 ks
60.	Rozsah otáčania	nekonečno
61.	Min. priemer rúry	20 mm
62.	Max. priemer rúry	500 mm



63.	Max. dĺžka rúry	6000 mm
64.	Max. hmotnosť rúry	1000 kg
65.	Šírka šachty	880 mm
66.	Priamosť rúry	1 mm / 3000 mm dĺžke
67.	Upínanie rúr - manuálne do skľučovadla	ÁNO
68.	Prevodovka s motorom - Vysokopresné reduktory TwinSpin alebo ekvivalent	ÁNO
69.	<b>Podporné vozíky - rozsah nastavovania 30 - 500 mm:</b>	2 ks
70.	Min. priemer rúr	30 mm
71.	Max. priemer rúr	500 mm
72.	Max. nosnosť	1500 kg
73.	<b>Štvorčelúst'ové skľučovadlo k polohovadlu:</b>	1 ks
74.	adaptér - prípravok na rotáciu IPE, I a U profilov	2 ks
75.	<b>Elektrický rozvádzač:</b>	Áno
76.	<b>Filtračné zariadenie:</b>	6000 m <sup>3</sup> /h
77.	Ventilátor	ÁNO



78.	Odlučovač	ÁNO
79.	Technické parametre filtra - Prach suchý, jemný, môže byť trochu lepkavý, nevýbušný	ÁNO
80.	Technické parametre filtra - Filtračná plocha	141 m <sup>2</sup>
81.	Technické parametre filtra - Filtračná rýchlosť	0,51 m/min
82.	Technické parametre filtra - Teplota na vstupe do filtra	do 60°C max.
83.	Technické parametre filtra - Maximálny prietok vzduchu	6000 m <sup>3</sup> /h
84.	Technické parametre filtra - Emisie na výstupe z filtra	< 2 mg/m <sup>3</sup> (účinnosť 99,99% pre častice 0,5µm)
85.	Technické parametre filtra - Požiadavky na stlačený vzduch	6-7 bar
86.	Technické parametre filtra - Hlučnosť	max 75 dB
87.	Technické parametre filtra - Prachový zásobník pod násypkou a jeden pod Cyklopeelom	ÁNO
88.	Technické parametre filtra - Umiestnenie interier	ÁNO
89.	<b>Plazmový zdroj s automatickou plynovou konzolou a technológiou Contour Cut alebo ekvivalent (presné rezanie otvorov a kontúr) a s odmeriavaním polohy horáka ohmickým kontaktom priamo v horáku plazmového zdroja (ohmický kontakt):</b>	ÁNO
90.	Rezanie kovu	0,5 - 50 mm
91.	Deliaci rez od hrany materiálu	70 mm





92.	Dierovanie	do 40 mm
93.	Odmeriavanie výšky horáka	ÁNO
94.	<b>Školenie na software AsperWin alebo ekvivalent a CNC riadiaci systém iMSNC alebo ekvivalent:</b>	min 3 dni
95.	<b>Projekt pracoviska:</b>	ÁNO
96.	<b>Montáž zariadenia vrátane dopravy:</b>	ÁNO
97.	<b>Záruka:</b>	24 mesiacov
98.	<b>Dokumentácia pri odovzdaní:</b>	ÁNO

### Kompresorová stanica s príslušenstvom

1.	<b>SKRUTKOVÝ KOMPRESOR:</b>	ÁNO
2	Výkon	111,6 m <sup>3</sup> /hod
3	Požadovaný tlak	13 bar
4	Rozmery dxšxv	1078x684x1131 mm
5	<b>Vymrazovací sušič:</b>	ÁNO
6	Maximálny prietok vzduchu sušiča	119,16 m <sup>3</sup> /hod
7	Maximálny pretlak	16 bar
8	Maximálna teplota okolia	50 °C
9	Maximálna vstupná teplota vzduchu	60 °C
10	Chladiaci plyn	R134a
11	Elektrické napájanie	230 V
12	<b>Stojatý vzdušník:</b>	ÁNO
13.	Objem	1000 litrov
14.	Max. dovolený tlak	16 bar
15.	<b>Filter vzduchu:</b>	ÁNO
16.	Nominálny prietok stlačeného vzduchu	335 m <sup>3</sup> /hod
17.	Pracovný tlak	7 bar



18.	Maximálna veľkosť prachových častíc	1 μm
19.	Maximálna koncentrácia zostatkového oleja	0,1 mg/m <sup>3</sup>
20.	Max. / min. vstupná teplota vzduchu	65°C / 1°C
21.	<b>Regulátor tlaku:</b>	ÁNO
22.	Nominálny prietok stlačeného vzduchu	4500 NI/min
23.	Maximálny vstupný tlak	18 bar
24.	<b>Rozvod vzduchu:</b>	ÁNO
25.	<b>Tlakové skúšky:</b>	ÁNO
26.	<b>Dokumentácia:</b>	ÁNO
27.	<b>Záruka</b>	24 mesiacov
28.	<b>Ponúkaný kompresor musí byť vhodný k ponúkanému plazmovému rezaciemu stroju</b>	ÁNO

Časť B:

P.Č.	Parameter stroja	Minimálna požadovaná hodnota vyhlasovateľom
------	------------------	---

**Jednonosníkový mostový žeriav s príslušenstvom**

1.	Celková nosnosť žeriavu:	3200 kg
2.	Rozpätie	8050 mm
3.	Rázvor	1600 mm



4	Výška zdvihu	4647 mm
5	Výška po koľajnicu žeriavovej dráhy	4860 mm
6	Pojazd mostu:	ÁNO
7	Rýchlosť	10 až 30 m/min
8	Frekvenčný menič	ÁNO
9	Pojazd mačky	4 až 16 m/min
10	Mikrozdvih / zdvih	1,3 až 4 m/min
11	Bloky - priemer kolesa:	160 mm
12	Šírka medzi náolkami	55 mm
13.	Klasifikácia žeriavu podľa STN ISO 4301/1	A4
14.	Zatriedenie žeriavu podľa STN 27 0103	H2, D2, J3
15.	Zatriedenie žeriavu podľa DIN 15 018	H2, B3
16.	Ovládanie žeriavu	RDO JUKKO
17.	Napäťová sústava	TN-C-S
18.	Prevádzkové napätie	400 V / 50 Hz
19.	Ovládacie napätie	230 V / 50 Hz
20.	Napájanie mačky - Zhrňovacím káblovým vedením alebo energeticou reťazou	ÁNO
21.	Krytie el. prístrojov a rozvádzača	IP 55
22.	Charakter prevádzky - dielenský prerušovaný	ÁNO
23.	Umiestnenie žeriavu - v hale	ÁNO
24.	<b>Zdvíhacie ústrojenstvo - lanové:</b>	ÁNO
25.	Nosnosť	3200 kg
26.	Skupina podľa ISO / FEM	M5 / 2m
27.	Maximálny zdvih kladkostroja	do 6000 mm
28.	Hák - jednoduchý	ÁNO
29.	Žeriavova dráha	18 m
30.	Pojazdova koľajnica	PL 40 x 30
31.	Napájacia trolej	WILMA 40Amp
32.	<b>Príslušenstvo:</b>	xxx
33.	Vákuový uchopovač	manipulácia s plechmi o rozmeru 3000 x 1500 mm
34.	<b>Záruka:</b>	24 mesiacov
35.	<b>Zaškolenie obsluhy:</b>	ÁNO
36.	<b>Dokumentácia pri odovzdaní:</b>	ÁNO

Ak sa vo výzve uvádza odkaz na špecifikácie výrobkov; umožňuje sa predkladateľom predloženie ponuky s ekvivalentným riešením, resp. vyhovujúcimi vlastnosťami materiálov.



### Predpokladaná hodnota zákazky:

Maximálna výška zdrojov, ktoré má vyhlasovateľ k dispozícii - časť A	217 037,00 €
Maximálna výška zdrojov, ktoré má vyhlasovateľ k dispozícii - časť B	31 739,50 €
Maximálna výška zdrojov, ktoré má vyhlasovateľ k dispozícii	<b>248 776,50 €</b>

**Predkladateľ vo svojej ponuke presne špecifikuje ponúkaný predmet zákazky (vrátane ponúkaných obchodných názvov), aby vyhlasovateľ mohol vyhodnotiť splnenie požiadaviek na predmet zákazky (možnosť predloženia prílohy č. 2 Formulár ponuky).**

4. **Možnosť rozdelenia cenovej ponuky:** Predkladateľ môže predložiť ponuku na jednu alebo obidve časti zákazky.

5. **Variantné riešenie:** Neumožňuje sa

6. **Lehota na dodanie alebo dokončenie predmetu zákazky:** do 365 dní odo dňa účinnosti kúpnej zmluvy

7. **Uplynutie lehoty na predkladanie cenových ponúk:**

a) **dňa 22.05.2020 do 10.00 hod.**

doručenie poštou na **adrese uvedenej v bode 1. tejto výzvy (PREMETAL MON, s. r. o., Bardejovská 42, 080 01 Prešov )** a osobne na adrese **(PREMETAL MON, s. r. o., Bardejovská 42, 080 01 Prešov, kancelária)** alebo elektronicky na e-mailovú adresu: [obchod@premetal.sk](mailto:obchod@premetal.sk); [premetal@premetal.sk](mailto:premetal@premetal.sk).

V prípade zaslania ponuky poštou alebo osobného doručenia predkladateľ vloží ponuku do samostatného obalu. Obal musí byť uzatvorený.

Predkladateľ vloží ponuku do samostatného obalu. Obal musí byť uzatvorený.

Vonkajší obal ponuky musí obsahovať nasledovné údaje:

- adresu vyhlasovateľa uvedenú v bode 1.,
- adresu predkladateľa,  
[Uvedie sa názov alebo obchodné meno a adresa sídla alebo miesta podnikania predkladateľa.]
- označenie heslom:

#### **„VYBAVENIE - NEOTVÁRAŤ“**

V prípade osobného doručenia ponuky zo strany predkladateľa, je povinnosťou vyhlasovateľa vydať predkladateľovi potvrdenie o prevzatí ponuky, ak o to predkladateľ požiada.

b) Ponuka predkladateľa musí byť predložená v slovenskom alebo českom jazyku. Ak má tento sídlo mimo územia Slovenskej republiky, doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka (nevyžaduje sa úradný preklad), okrem dokladov predložených v českom jazyku.

Návrh ceny musí byť uvedený v eurách.

c) cenová ponuka neobsahuje návrh zmluvy; ten bude poskytovateľ požadovať **len od úspešného predkladateľa**. Súčasťou Výzvy sú minimálne zmluvné podmienky, ktoré po doplnení údajmi



z ponuky úspešného predkladateľa, musia byť súčasťou zmluvy, ktorá sa uzavrie po prijatí ponuky. Ostatné zmluvné podmienky sa upravujú podľa príslušných ustanovení Obchodného zákonníka. Uzavretá zmluva nesmie byť v rozpore s touto Výzvou a ponukou predloženou úspešným poskytovateľom.

- d) Vyhlasovateľ požiada predkladateľa o vysvetlenie alebo doplnenie dokladov predložených v ponuke, ak z predložených dokladov nemožno posúdiť ich platnosť, splnenie podmienky účasti alebo splnenie požiadavky na predmet zákazky. Ak predkladateľ v lehote určenej vyhlasovateľom nedoručí vysvetlenie alebo doplnenie predložených dokladov, alebo ak aj napriek predloženému vysvetleniu ponuky podľa záverov vyhlasovateľa nespĺňa podmienky účasti alebo požiadavky na predmet zákazky, vyhlasovateľ ponuku tohto predkladateľa vylúči a vyhodnocuje splnenie podmienok účasti a požiadaviek na predmet zákazky u ďalšieho predkladateľa v poradí.
- e) **Preložená ponuka musí obsahovať:**

**Obchodné meno, sídlo a kontakt na predkladateľa ponuky, ktorý cenovú ponuku vypracoval (možnosť použiť prílohu č. 2 Formulár ponuky)**

**Obchodné meno, typové označenie ponúkaného tovaru (možnosť použiť prílohu č. 2 Formulár ponuky)**

**Vyjadrenie predkladateľa ponuky k spôsobu naplnenia jednotlivých parametrov špecifikácie (požiadaviek) tovaru stanovených žiadateľom pre účely prieskumu trhu – z cenovej ponuky musí byť jasné, ako ponuky spĺňa požadované parametre, charakteristiky a požiadavky na predmet zákazky (možnosť použiť prílohu č. 2 Formulár ponuky),**

**Dátum vypracovania ponuky,**

**Lehota platnosti ponuky**

**Návrh ceny**

## 8. Podmienky účasti:

Nepožaduje sa.

## 9. Podmienky financovania: Predmet obstarávania sa bude financovať:

Predmet zákazky sa bude financovať z vlastných zdrojov vyhlasovateľa a zo zdrojov Operačného programu **Výskum a inovácie**, kód Výzvy **OPVaI-MH/DP/2018/1.2.2-21**. Vyhlasovateľ uhradí predmet obstarávania po jeho prevzatí na základe faktúry – daňového dokladu fakturáciou za prevedené plnenie zmluvy.

Kupujúci má právo nárok vystaviť faktúry po splnení týchto míľnikov:

- 40% z kúpnej ceny - po účinnosti zmluvy,
- 40% z kúpnej ceny - po dodaní predmetu zmluvy do miesta dodania,
- 20% z kúpnej ceny - po odovzdaní predmetu plnenia.

Lehota splatnosti faktúry bude 30 dní odo dňa doručenia faktúry kupujúcemu.

**Názov žiadosti o NFP: Zavedenie inteligentných inovácií v spoločnosti PREMETAL MON, s. r. o. prostredníctvom vytvorenia automatizovaného pracoviska na 1 ploche (plazma s príslušenstvom na pálenie plechu a rúr pre potreby výroby)**



Kód výzvy na predkladanie žiadostí o NFP: **OPVaI-MH/DP/2018/1.2.2-21**

Kód projektu: **313010W216**

Operačný program: **Výskum a inovácie**

Prioritná os: **1 Podpora výskumu, vývoja a inovácií**

Investičná priorita: **1.2 Podpora investovania podnikov do výskumu a inovácie a vytvárania prepojení a synergii medzi podnikmi, centrami výskumu a vývoja a vysokoškolským vzdelávacím prostredím, najmä podpory investovania do vývoja produktov a služieb, prenosu technológií, sociálnej inovácie, ekologických inovácií, aplikácií verejných služieb, stimulácie dopytu, vytvárania sietí, zoskupení a otvorenej inovácie prostredníctvom inteligentnej špecializácie za podpory technologického a aplikovaného výskumu, pilotných projektov, opatrení skorého overovania výrobkov, rozšírených výrobných kapacít, prvej výroby, najmä v základných podporných technológiách, a šírenia technológií na všeobecný účel**

Špecifický cieľ: **1.2.2 Rast výskumno-vývojových a inovačných kapacít v priemysle a službách**

Schéma štátnej pomoci: **Schéma štátnej pomoci na podporu inovácií a technologického transferu v znení Dodatku č. 3 (ďalej len „schéma štátnej pomoci na podporu inovácií“**

Fond: **Európsky fond regionálneho rozvoja**

Poskytovateľ: **Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky ako sprostredkovateľský orgán pre operačný program Výskum a inovácie (ďalej len „SO“ alebo „MH SR“) konajúci v zastúpení Ministerstva školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky ako riadiaceho orgánu pre operačný program Výskum a inovácie. MH SR koná v rámci tejto výzvy aj prostredníctvom Slovenskej inovačnej a energetickej agentúry (ďalej aj „SIEA“)**

#### 10. Kritéria na hodnotenie ponúk:

Najnižšia celková cena **bez DPH**.

#### 11. Spôsob stanovenia ceny:

- A. V zmysle zákona o cenách NR SR č. 18/1996 Z. z. v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o cenách“) sa považujú ceny uvedené v ponuke uchádzača za ceny maximálne
- B. Navrhovaná cena musí byť stanovená podľa § 3 zákona o cenách.
- C. Ceny budú vyjadrené v € a budú platné počas trvania zmluvy.
- D. Ak je uchádzač platcom dane z pridanej hodnoty (ďalej len "DPH"), navrhovanú zmluvnú cenu uvedie v zložení:
  - navrhovaná zmluvná cena bez DPH,
  - sadzba DPH a výška DPH,
  - navrhovaná zmluvná cena celkom vrátane DPH.

Cena bude vypracovaná vo forme:

#### Časť A\*

P.Č.	OZNAČENIE	POČET /ks/	JEDNOTKOVÁ CENA /€/ bez DPH	CELKOVÁ CENA /€/ bez DPH za požadovaný počet
1.	Plazmový rezací stroj	1		
2	Kompresorová stanica s príslušenstvom	1		
<b>SPOLU bez DPH:</b>			xxxx	



EURÓPSKA ÚNIA  
Európsky fond regionálneho rozvoja  
OP Integrovaná infraštruktúra 2014 – 2020



MINISTERSTVO  
DOPRAVY A VÝSTAVBY  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY



MINISTERSTVO  
HOSPODÁRSTVA  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

<b>DPH 20%:</b>	
<b>Spolu s DPH</b>	

**Časť B\***

P.Č.	OZNAČENIE	POČET /ks/	JEDNOTKOVÁ CENA /€/ bez DPH	CELKOVÁ CENA /€/ bez DPH za požadovaný počet
1.	Jednonosníkový mostový žeriav s príslušenstvom	1		
<b>SPOLU bez DPH:</b>			xxxx	
<b>DPH 20%:</b>				
<b>Spolu s DPH</b>				

**12. Dôvody na zrušenie súťaže:**

Verejný obstarávateľ môže zrušiť použitý postup zadávania zákazky z nasledovných dôvodov:

- nebude predložená ani jedna ponuka,
- ani jedna z predložených ponúk nebude zodpovedať určeným požiadavkám,
- ak úspešná ponuka prekročí maximálnu výšku finančných prostriedkov, ktoré má vyhlasovateľ k dispozícii (na každú časť zákazky samostatne).

**13. Ďalšie informácie verejného obstarávateľa:**

- A. Výsledkom zadávania zákazky budú dve samostatné zmluvy na každú časť zákazky samostatne. Všetkým prekladateľom vyhlasovateľ oznámi úspešnosť alebo neúspešnosť ich ponuky. Úspešného predkladateľa vyzve na predloženie návrhu kúpnej zmluvy. Lehota na uzavretie zmluvy: do **31.08.2020**. Záznam z prieskumu trhu bude zverejnený aj na webovom sídle vyhlasovateľa do 5 pracovných dní od dátumu vyhodnotenia ponúk.
- B. Predávajúci súhlasí so zverejnením tejto zmluvy na webovom sídle kupujúceho. Zmluva nadobúda účinnosť deň nasledujúci po dni jej zverejnenia na webovom sídle kupujúceho. Túto skutočnosť oznámi kupujúci e-mailom predávajúcemu na adresu uvedenú v kúpnej zmluve v článku I. Zmluva nadobúda účinnosť po splnení odkladacej podmienky, ktorá spočíva v tom že dôjde k schváleniu procesu obstarávania poskytovateľom nenávratného finančného príspevku. V prípade neschválenia procesu obstarávania poskytovateľom nenávratného finančného príspevku, kupujúci si vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy bez udania iného dôvodu v nadväznosti na doručenie oznámenia správy z kontroly obstarávania, ktorou poskytovateľ nenávratného finančného príspevku neschválil predmetné obstarávanie. Predávajúci je povinný strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávanými prácami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku a to oprávnenými osobami v zmysle zmluvných podmienok zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.
- C. **Ponúkajúci vo svojej ponuke presne opíše predmet zákazky, ktorý ponúka, vrátane obchodného mena a typu ponúkaného tovaru. Táto požiadavka slúži na vyhodnotenie minimálnych požiadaviek vyhlasovateľa na predmet zákazky, ktoré požaduje.** Uchádzač môže v ponuke predložiť aj napr. fotografie, prospekty a iné ponúkaného tovaru.



- D. Vyhlasovateľ požaduje od úspešného predkladateľa, aby mal oprávnenie dodávať tovar, ktorý je predmetom zákazky v čase zadávania a realizácie zákazky.
- E. Vyhlasovateľ požaduje, aby úspešný predkladateľ v zmluve najneskôr v čase jej uzavretia uviedol údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, ak ide o subdodávateľa, ktorý má povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora.
- F. Vyhlasovateľ nesmie uzavrieť zmluvu, koncesnú zmluvu alebo rámcovú dohodu s dodávateľom alebo dodávateľmi, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora a nie sú zapísaní v registri partnerov verejného sektora, alebo ktorých subdodávateľa, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora a nie sú zapísaní v registri partnerov verejného sektora.
- G. Predávajúci ako úspešný predkladateľ je povinný strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávanými prácami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku a to oprávnenými osobami v zmysle zmluvných podmienok zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

Prešov, dňa 07.05.2020

.....  
Ing. Ján Halgaš  
osoba zodpovedná za verejné obstarávanie

- Príloha            č. 1 Návrh ceny  
                      č. 2 Formulár ponuky  
                      č. 3 Návrh zmluvných podmienok



EURÓPSKA ÚNIA  
Európsky fond regionálneho rozvoja  
OP Integrovaná infraštruktúra 2014 – 2020



MINISTERSTVO  
DOPRAVY A VÝSTAVBY  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY



MINISTERSTVO  
HOSPODÁRSTVA  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY